



**ETANCHÉITÉ TECHNIQUE**  
études • réalisations • négoce



# PROGRAMME HYDRAULIQUE



# JOINTS DE TIGE

Profil	Référence	Matière	Pression Bar	Vitesse m/s	Température °C
	URS	PU	400	0,5	- 30 / + 95
	URS/L	PU	400	0,5	- 30 / + 95
	URS/LAI	PU + POM	500	0,5	- 30 / + 95
	UTS	PU	400	0,5	- 30 / + 95
	UTS/L	PU	400	0,5	- 30 / + 95
	UTS/LAI	PU + POM	500	0,5	- 30 / + 95
	USS	PU	400	0,5	- 30 / + 95
	CPGO	PU	400	0,5	- 30 / + 95
	CPGI	PU + POM	500	0,5	- 30 / + 95
	CPU (Inch) IUP (Inch)	PU	400	0,5	- 30 / + 95
	TCE - TCD - TCP	NBR + Toile	250	0,5	- 30 / + 110
	TCEV	FPM + Toile	250	0,5	- 30 / + 200
	TGO	NBR + Toile	250	0,5	- 30 / + 110
	TCE/AI - TCD/AI TCP/AI	NBR + Toile POM	400	0,5	- 30 / + 110
	TCEV/AI	FPM + Toile POM	400	0,5	- 30 / + 200
	P (Inch)	NBR + Toile	250	0,5	- 30 / + 110
	PEI (Inch)	NBR + Toile POM	400	0,5	- 30 / + 110
	PSE	NBR + POM Polyester	700	0,5	- 30 / + 110
	GC5 GC7	NBR + Toile Polyester	400	0,5	- 30 / + 110
	GC5V GC7V	FPM + Toile Polyester	400	0,5	- 30 / + 200
	PV (Inch)	NBR + Toile Polyester	400	0,5	- 30 / + 110
	CTSE...PB	PTFE/Bze	400	15,0	- 30 / + 110
	CTSE...PUX	PUX	400	3,0	- 30 / + 110
	JSO	PU	250	0,5	- 30 / + 95
	CTDE...PB	PTFE/Bze	400	15,0	- 30 / + 110
	CF	PA	500	0,5	- 20 / + 110
	TTB TTBI (Inch)	PU + POM	400	0,5	- 30 / + 95

# JOINTS DE PISTON

<i>Profil</i>	<i>Référence</i>	<i>Matière</i>	<i>Pression Bar</i>	<i>Vitesse m/s</i>	<i>Température °C</i>
	PTM - PTG - PTL SPS - MHM	NBR + POM Polyester	350	0,5	- 30 / + 110
	TPP	PU + POM	400	0,5	- 30 / + 95
	PTD DPW	NBR + Toile POM	450	0,5	- 30 / + 110
	TPS/T	NBR + Toile POM	350	0,5	- 30 / + 110
	TPS/P	PU + NBR POM	400	0,5	- 30 / + 95
	DPW/L	NBR + Toile POM	450	0,5	- 30 / + 110
	PTE	NBR + POM Polyester	350	0,5	- 30 / + 110
	DPE	NBR + Toile POM	500	0,5	- 30 / + 110
	PDM	NBR + POM Polyester	700	0,5	- 30 / + 110
	GPS	PU	250	0,5	- 30 / + 95
	CPDE...PB	PTFE/Bze	400	15,0	- 30 / + 110
	CPDE...PUX	PUX	400	3,0	- 30 / + 110
	CMP	PTFE/Bze	400	15,0	- 30 / + 110
	GPU	PU	250	0,5	- 30 / + 95
	MPK	POM	500	1,5	- 30 / + 110
	PHD	PTFE/Bze POM	500	1,5	- 30 / + 110
	PDP	PU + POM	300	0,5	- 30 / + 95
	TPI	NBR + POM	300	0,5	- 30 / + 110
	CM	PA	500	0,5	- 20 / + 110
	UTW USE/AE	PU + POM	500	0,5	- 30 / + 95
	USE	PU	400	0,5	- 30 / + 95
	GC3	NBR + Toile Polyester	400	0,5	- 30 / + 110
	GC3V	FPM + Toile Polyester	400	0,5	- 30 / + 200
	UPGU	NBR + Toile	500	0,5	- 30 / + 110
	SFD - PRF - PFD	NBR + Toile	500	0,5	- 30 / + 110
	USE/W	PU + POM	400	0,5	- 30 / + 95
	GPEW	NBR + Toile POM	400	0,5	- 30 / + 110

# RACLEURS



Profil	Référence	Matière	Pression Bar	Vitesse m/s	Température °C
	RHK GKI (Inch)	PU	-	0,5	- 30 / + 95
	RHM	NBR	-	0,5	- 30 / + 110
	RHMV	FPM	-	0,5	- 30 / + 200
	RHP	PU	-	0,5	- 30 / + 95
	RHPV	FPM	-	0,5	- 30 / + 200
	RHW - RHI (Iso) GWI (Inch)	PU	-	0,5	- 30 / + 95
	RHWV	FPM	-	0,5	- 30 / + 200
	RPW	PU	-	0,5	- 30 / + 95
	RPWV	FPM	-	0,5	- 30 / + 200
	RHY	PU	-	0,5	- 30 / + 95
	RM	NBR	-	0,5	- 30 / + 110
	RMV	FPM	-	0,5	- 30 / + 200
	RMPU	PU	-	0,5	- 30 / + 95
	RMDL	PU	-	0,5	- 30 / + 95
	MRK MRK/P (Inch)	PU	-	0,5	- 30 / + 95
	MWS	LAITON+NBR	-	1,0	- 30 / + 110
	W59...PB W79...PB	PTFE/Bze	-	15,0	- 30 / + 110
	W59...PU W79...PU	PU	-	0,5	- 30 / + 95
	WU79	PU	-	0,5	- 30 / + 95
	CSWM CSW (Inch)	PA + MoS2	-	4,0	- 30 / + 110

# GUIDAGES



Profil	Référence	Matière	Charge N/mm <sup>2</sup>	Vitesse m/s	Température °C
	BG	POM	25	0,5	- 30 / + 100
	BGP	Résine Phénolique	120	1,0	- 30 / + 120
	Bande PB	PTFE/Bze	7	15,0	- 40 / + 200
	Bande BGK	Résine Polyester	100	1,0	- 30 / + 120